

NORMATIVA PARA UNA BUENA INSTALACIÓN DE UN VIDRIO

En muchas ocasiones se producen fisuras o roturas en vidrios sin que medie impacto o presión. En la mayoría de los casos son debidas a las microfisuras que se originan en la superficie del vidrio durante el proceso de corte y tronzado.

¿Qué son las microfisuras?



LAMINADO
CON
CANTO
SIN PULIR

Son **grietas microscópicas** que se originan en los **cantos del vidrio** durante el proceso de corte y tronzado del mismo. Estas “grietas” originan un cambio en la distribución de tensiones que sufre el material, concentrándolas en sus aristas y base del canto, lo que origina una extensión de la fisura a lo largo del vidrio que normalmente le afectarían en los esfuerzos por peso o dilatación-compresión, o producidos durante los choques térmicos.

¿Cuáles son los productos más sensibles a este problema?



EL CANTO LIJADO
EN ARISTA, REALIZADO
MANUALMENTE O CON
MÁQUINA, NO ELIMINA
LAS MICROFISURAS.

Los **vidrios de gran superficie** + de 2 m² de cuadratura, los laminados, los parasoles, los vidrios de capas con control solar que absorben más calor y son más propensos a fisuras por choques térmicos.

Por otro lado, los **vidrios estructurales** o sometidos a mayores esfuerzos por las prestaciones mecánicas que se les exige también son más propensos a sufrir fisuras debidas a concentraciones de tensiones.

Los **vidrios** que formen parte de **correderas grandes**, escaparates, fachadas, los que se sitúen cerca de fuentes de calor y en general, cualquiera que sufra cambios notables de temperatura son especialmente sensibles de sufrir roturas o fisuras.

Por otra parte, los vidrios almacenados a la intemperie antes de su colocación pueden llegar a acumular mucha temperatura debido a que la radiación solar no se disipa, por lo que el riesgo de rotura es máximo. **Aconsejamos que no dejen ningún caballete de obra a la intemperie.**

¿Cómo podemos solucionar este problema?



LAMINADO
CON CANTO
PULIDO INDUSTRIAL

Desde **PuntoVidrio**, recomendamos que los productos que vayan a estar sometidos a cualquiera de las situaciones descritas anteriormente, y todos los laminados en general, se instalen **con canto pulido o canto pulido industrial**, de esta forma se eliminan la mayor parte de las microfisuras microscópicas y con ello reducimos en gran medida el riesgo de rotura.

Por su parte, el **canto lijado**, también conocido como **canto arenado**, ha demostrado ser un método menos eficiente pues no se eliminan las microfisuras generadas y además puede generar otras no existentes.

Por otro lado, **el almacenamiento de los vidrios antes de su colocación es clave**, no solo por roturas por choques térmicos, sino para evitar posibles problemas posteriores de condensación interior. **Es por ello que deben almacenarse preferiblemente en interiores o zonas sombreadas no expuestas a la radiación solar ni a heladas.**